CALIBRADOR DE DOSIS DIGICAL I







Simbrón 4718

C.A.B.A.

() 4568 6216

www.gammasys.com.ar



info@gammasys.com.ar

MANUAL DE OPERACIONES

ACTIVIMETRO

NOTA DE ADVERTENCIA

INTRODUCCIÓN

La seguridad de los pacientes y los operadores han sido de gran consideración durante el diseño y desarrollo de este equipo, con el adecuado cuidado, funcionará seguro y confiable. El uso inadecuado, por lo tanto, podría provocar daños al equipamiento o serios daños personales.

Las instrucciones en este manual han sido provistas para su beneficio. Asegúrese de leerlas antes de operar este equipo, y guarde este manual para referencias futuras. Recuerde que las operaciones apropiadas y el mantenimiento son los primeros y mejores pasos para la seguridad.

FLÉCTRICOS

Este equipo opera en 220 V AC, 50 Hz únicamente. La apropiada conexión a tierra del equipo se obtiene a través de un enchufe de tres patas en el cable de energía, y para ser efectivo, éste deberá ser enchufado únicamente en una toma de corriente de pared a tierra. Nunca use un adaptador para adaptar el enchufe de tres patas a una toma de pared de dos polos, incapacitará el circuito a tierra del instrumento. Haga un chequeo eléctrico del circuito del edificio antes de usar el Instrumento, puesto que la tierra del equipo no puede funcionar a no ser que el circuito del edificio esté completo.

No proveer un adecuado circuito a tierra puede provocar una peligrosa descarga eléctrica que puede causar serios daños a la persona.

Solo se debe permitir el acceso a cualquier parte interna de este equipo a personal entrenado y calificado. Las instrucciones completas son provistas en este manual para cualquier mantenimiento o service que pueda ser ejecutado por el usuario. Siga estas instrucciones y asegúrese que la unidad esté desenchufada antes de comenzar cualquier trabajo de service. Si la unidad está conectada a un tablero, asegúrese el interruptor este en la posición "apagado".

Terminales eléctricas y componentes encendidos pueden ocasionar peligrosas descargas eléctricas a personal no entrenado y no atender estas advertencias podría provocar serios y fatales daños.



Salvo que las instrucciones apropiadas estén provistas en este manual, dirigirse para trabajos de service a nuestras oficinas. No remueva paneles de acceso o toque componentes internos salvo que este manual provea las instrucciones necesarias, puesto que hay partes que pueden ser peligrosos para personal no preparado.

MECÁNICAS

Todas las piezas o estructuras de soporte de este equipo deberían ser operadas con cuidado y rutinariamente inspeccionado de acuerdo con las recomendaciones del fabricante especificadas en este manual. Cualquier golpe podría dañar este equipo o quemar componentes. Inusuales ruidos o dificultad en la operación deberían ser reportados nuestro departamento de service. Las acciones rápidas previenen daños a pacientes o personal operativo.

MANIPULEO DE LA RADIACIÓN

Si bien este equipo no genera ninguna radiación peligrosa, este está diseñado para ser usado con materiales radiactivos. Cuando use fuentes radiactivas, debería siempre utilizar técnicas de manipuleo seguras y apropiadas.

REPORTE DE INCIDENTES

Llame a nuestra oficina de service inmediatamente para reportar cualquier accidente o daño al paciente o su personal que haya ocurrido usando nuestro equipo. Si un accidente ocurre, deje el equipo sin uso hasta que una investigación autorizada pueda hacerse y pueda determinarse tanto la causa del incidente y el estado de la unidad. Esta rápida acción prevendrá posibles daños futuros.

(+54) 11 4568 6216



CALIBRADOR DE DOSIS (ACTIVÍMETRO)

COMPONENTES

Gabinete (unidad de control y lectura)
Cámara de ionización
Porta jeringas
Fuente de alimentación externa de 9vdc
Manual de operaciones
Cable de conexión de la cámara de ionización
Cable de conexión a PC (opcional)

DESCRIPCIÓN GENERAL DE CONTROLES

- Teclas de selección automáticas para la medición de los siguientes radionucleídos:
 Tc₉₉, I₁₃₁, Tl₂₀₁, y Ga₆₇.
- Teclado numérico para el ingreso manual de otro radioisótopo.
- Tecla de Menú que permite seleccionar los distintos ajustes:
- Reloi
- Imprimir
- Monitoreo
- Fondo
- Calibración: Factores por medición o a través del ingreso manual, Impresión y Ajustes de fábrica
- Tecla de Fondo, realiza la medición de fondo que luego será restado a las mediciones siguientes (valores mayores a 10 μCi).

La lectura se realiza directamente en la pantalla.

- Tiempo máximo de medición: menor o igual a 2 seg. para actividades ≥ 300 μCi.

PANEL TRASERO

- Interruptor de encendido
- Conector para la fuente de alimentación
- Conector de conexión a la cámara de ionización
- Conector de salida a PC o Impresora

El equipo se entrega con certificado de calibración CNEA.



INSTALACIÓN

Instale el activímetro en un área protegida de radiaciones para que la radiación de fondo sea baja y constante. Conecte siempre el terminal de tierra, nunca utilice adaptadores de 3 a 2 polos.

IMPORTANTE

Conectar la cámara de ionización al gabinete mediante el cable provisto, ajustando el conector mediante los tornillos, esto último asegurará la continuidad de la conexión de tierra.

Conectar la fuente de alimentación externa al equipo.

ENCENDIDO

Cuando se enciende el equipo, junto con una señal sonora, la pantalla indicará:

Activímetro 1.1
Gammasys © 2006
Estabilizando...../

Luego de aproximadamente 2 minutos, se podrá ver en la pantalla:

Fecha	Hora
Fondo=	mCi
Factor=	
Iso=	Estado=L

Si en la cámara no hay ningún isótopo o menos de 10 μ Ci, en el ítem **FONDO** aparecerá la indicación **"Baja Dosis"**

Luego de encenderlo deje que se estabilice por el lapso de 30 minutos antes de realizar la primera medición.



FUNDAMENTOS DEL MEDIDOR

GENERAL

La definición de **ACTIVIDAD**, el principio básico del **CALIBRADOR** y el estudio detallado sobre la calibración están presentados en esta sección.

DEFINICIÓN DE ACTIVIDAD

La actividad A, de una cierta cantidad de un radionucleído, es el cociente entre **dN** y **dt**, donde **dN** es el número transformaciones nucleares ⁽¹⁾ espontáneas que ocurren en el intervalo de tiempo **dt**.

A:
$$\frac{dN}{dt}$$

La unidad especial de actividad es el Curie (Ci).

1 **Ci** =
$$3.7 \times 10^{10}$$
 DPS (2) (exactamente)

La unidad de actividad en el SI (Sistema Internacional de Unidades) es la recíproca del segundo (S⁻¹) y se llama el Becquerel (**Bq**), por ejemplo:

1 **Bq** = 1 Transformación Nuclear por segundo.

1 **Ci** =
$$3.7 \times 10^{10}$$
 Ba

TIPOS DE TRANSFORMACIONES

- 1. Decaimiento alfa: El núcleo emite un núcleo de helio (partícula- alfa).
- **2. Captura de electrones (decaimiento -ε)**: El núcleo captura una de sus propios electrones orbitales, usualmente desde el nivel K y emite un neutrino.
- **3. Decaimiento** β : El núcleo emite un electrón (partícula β) y un neutrino.
- **4. Decaimiento** β^{+} : El núcleo emite un positrón (partícula β^{+}) y un neutrino.
- Transición nuclear: Un electrón, un positrón o una pareja electrón-positrón es emitido por un núcleo en transición de un nivel alto a uno más bajo.

⁽²⁾ DPS: Desintegraciones Por Segundo.



-

⁽¹⁾ El término transformación nuclear es utilizado para designar un cambio de nucleído o una transición isomérica

6. Ninguna transformación de energía ocurre (por ejemplo ningún cambio en el número atómico ni en el número de masa). La desexcitación de un núcleo inestable está, de todas formas, incluido en la definición de actividad.

MEDICIÓN DE ACTIVIDAD

Una transformación nuclear está siempre asociada con uno o más de los siguientes tipos de radiación: α , β , γ y fotones. Por eso podemos medir actividad al detectar una o más de las radiaciones arriba mencionadas.

RADIACIÓN ALFA (α)

Es un tipo de radiación poco penetrante que puede ser detenida por una simple hoja de papel. Rutherford sugirió que los rayos alfa son iones de átomos de Helio (He2+) moviéndose rápidamente y en 1909 lo demostró experimentalmente.

Este tipo de radiación la emiten núcleos de elementos pesados situados al final de la tabla periódica (A >100). Estos núcleos tienen muchos protones y la repulsión eléctrica es muy fuerte, por lo que tienden a obtener N aproximadamente igual a Z y para ello emite una partícula alfa. En el proceso se desprende mucha energía que se convierte en la energía cinética de la partícula alfa, es decir que estas partículas salen con velocidades muy altas.

En el proceso un núcleo cualquiera de número másico A y número atómico Z, se convierte en otro núcleo Y con número másico A-4 y número atómico Z-2, y se emite una partícula alfa.

Como ejemplo tendríamos las siguientes desintegraciones:

235U ----> 231TH + He2+

226Ra ----> 222Rn + He2+

210Po ----> 206Pb + He2+



RADIACIÓN BETA (β)

Su poder de penetración es mayor que las alfa. Son frenadas por metros de aire, una lámina de aluminio o unos cm. de agua. Existen tres tipos de radiación beta:

- Radiación Beta
- Radiación Beta[†]
- Captura Electrónica

RADIACIÓN BETA - (β^{-})

Aparece para cualquier tipo de núcleo, pero es típica de núcleos con exceso de neutrones, es decir N>Z. Es un mecanismo usado por los núcleos para llegar a la línea de estabilidad (N aproximadamente igual Z).

La Radiación Beta- consiste en la emisión espontánea de electrones por parte de los núcleos, pero en el núcleo sólo hay protones y neutrones, ¿cómo puede emitir electrones? En 1934 Fermi explicó esta radiación suponiendo que en la desintegración beta menos, un neutrón se transforma en un protón, un electrón y un antineutrino mediante la reacción:

$$n0 \longrightarrow p++e-+$$
 antineutrino

La emisión beta menos da como resultado otro núcleo distinto con un protón más, la reacción sería:

RADIACIÓN BETA + (β^+)

Mediante este mecanismo un núcleo emite espontáneamente positrones, e+, antipartículas del electrón de igual masa pero con carga eléctrica opuesta.

Lo que ocurre es que un protón del núcleo se desintegra dando lugar a un neutrón, un positrón o partícula Beta+ y un neutrino. Así el núcleo se desprende de los protones que le sobran y se acerca a la línea de estabilidad N = Z. Por ello se da en núcleos con exceso de protones. La reacción sería:



Algunos ejemplos son:

```
30P ----> 30Si + e+
40K ----> 40Ar + e+
53Fe ----> 53Mn + e+
```

CAPTURA ELECTRÓNICA

Se da en núcleos con exceso de protones. El núcleo captura un electrón de la corteza electrónica, que se unirá a un protón del núcleo para dar un neutrón.

```
p+ + e- ---> n0 + neutrino
ZAX + e- ---> Z-1AY + neutrino
```

FOTÓN

El fotón (del griego $\phi\omega\varsigma$, luz) es la partícula mediadora de la interacción electromagnética y la expresión cuántica de la luz. Los fotones son partículas fundamentales, componente de todas las manifestaciones de radiación electromagnética. Se clasifican de acuerdo a su método de producción en:

RADIACIÓN X

La denominación rayos X designa a una radiación descubierta por Wilhelm Röntgen a finales del s. XIX, invisible, capaz de atravesar cuerpos opacos y de impresionar las películas fotográficas. El ancho de banda está entre los 10 a 0,1 nanometros, correspondiendo a frecuencias en el rango de 30 a 3.000 PHz.

Tal radiación es una radiación electromagnética de la misma naturaleza que las ondas de radio, las microondas, los rayos infrarrojos, la luz visible, los rayos ultravioleta y los rayos gamma. La diferencia fundamental con los rayos gamma es su origen: los rayos gamma son radiaciones de origen nuclear que se producen por la desexcitación de un núcleo de un nivel excitado a otro de menor energía y en la desintegración de isótopos radiactivos, mientras que los rayos X surgen de fenómenos extranucleares, a nivel de la órbita electrónica, fundamentalmente producidos por frenamiento de electrones. La energía de los rayos X en general se encuentra entre la radiación ultravioleta y los rayos gamma producidos naturalmente.



RADIACIÓN GAMMA (γ)

La radiación gamma (γ) es un tipo de radiación electromagnética producida generalmente por elementos radiactivos, procesos subatómicos como la aniquilación de un par positrón-electrón.

Debido a las altas energías que poseen, los rayos gamma constituyen un tipo de radiación ionizante capaz de penetrar en la materia más profundamente que la radiación alfa o beta. Dada su alta energía pueden causar grave daño al núcleo de las células.

La energía de este tipo de radiación se mide en megaelectronvoltios (MeV).

Los rayos gamma se producen en la desexcitación de un núcleo de un nivel excitado a otro de menor energía y en la desintegración de isótopos radiactivos. Los rayos gamma se diferencian de los rayos X en su origen, debido a que estos últimos se producen a nivel extranuclear, por fenómenos de frenamiento electrónico.

BREMSSTRAHLUNG

Cuando electrones acelerados son forzados a frenarse en un medio aparece un espectro continuo de fotones. A este efecto también se lo conoce como "radiación de frenado".

INTERACCIÓN DE LOS FOTONES CON LA MATERIA

Los tres mecanismos de interacción con la materia son: el efecto fotoeléctrico, el efecto Compton y la producción de pares. Estos mecanismos se describen a continuación.

- EFECTO FOTOELÉCTRICO: consiste en que el fotón se encuentra con un electrón del material y le transfiere toda su energía, desapareciendo el fotón original. El electrón secundario adquiere toda la energía del fotón en forma de energía cinética y es suficiente para desligarlo de su átomo y convertirlo en proyectil. Se frena éste por ionización y excitación del material.
- **EFECTO COMPTON:** el fotón choca con un electrón como si fuera un choque entre dos esferas elásticas. El electrón secundario adquiere sólo parte de la energía del fotón y el resto se la lleva otro fotón de menor energía y desviado.
- PRODUCCIÓN DE PARES: puede suceder cuando un fotón energético se acerca al campo eléctrico intenso de un núcleo. En este caso el fotón se transforma en un par electrón-positrón. Como la suma de las masas del par es 1.02 MeV, no puede suceder si la energía del fotón es menor que esta cantidad. Si la energía del fotón



original es mayor que 1.02 MeV, el excedente se lo reparten el electrón y el positrón como energía cinética, pudiendo ionizar el material. El positrón al final de su trayecto forma un positronio y luego se aniquila produciéndose dos fotones de aniquilación, de 0.51 MeV (511 KeV) cada uno.

Cada uno de los efectos predomina a diferentes energías de los fotones. A bajas energías (rayos X) predomina el fotoeléctrico; a energías medianas (alrededor de 1 MeV), el Compton; a energías mayores, la producción de pares.

PROCESO DE MEDICIÓN EN UNA CÁMARA DE IONIZACIÓN

Una cámara de ionización consiste en dos o más electrodos. Los electrodos rodean a un volumen de gas y recogen la carga (iones) producidos por la radiación que incide en el volumen. En función de esto, la cámara de ionización realiza la medición comparando el efecto de ionización producido por el campo de radiación.

La radiación entra a la cámara a través de las paredes e interactúa con el gas y/o con las mismas paredes. Es importante destacar esto porque los fotones no pueden producir ionización directamente, deben interactuar primero con los materiales de la cámara para producir electrones. Esto se debe a que, después de una serie de interacciones, el fotón transfiere su energía a uno o más electrones.

El electrón disminuye su velocidad a través de las colisiones con la cámara de gas (Argón), las colisiones extraen los electrones de las moléculas produciendo iones positivos, a esto se lo denomina proceso de ionización.

La recolección de voltaje a través de la cámara, genera una corriente, que es medida por el circuito electrónico. El número de iones producido en la cámara, está vinculado directamente con la energía depositada en la cámara por la radiación, y permite de esta manera obtener una lectura de la actividad del radioisótopo de muestra.



FUNCIONES DEL TECLADO

MFNÚ

Permite entrar en el modo de selección de ajustes.

ADELANTE ATRÁS

Permite cambiar el menú actual, abrir un submenú o ejecuta el comando.

ACEPTAR

Acepta los cambios introducidos en los ajustes de los respectivos menús.

PARAR/SELEC.

Suspende el ingreso de un valor para una medición, permite la selección manual de un isótopo, etc.

FONDO

Realiza una medición de fondo, que luego se restará en las mediciones.

RFPFTIR

Repite la medición diez (10) veces y muestra el promedio.

MEDIR

Inicia la medición.

UNIDAD

Permite cambiar la unidad, entre Curie y Becquerel.

MANUAL

Permite ingresar en forma manual el factor de un determinado isótopo.

Teclas de selección automáticas

TC99

Se utiliza para la medición de Tecnecio 99, el factor de calibración está preajustado.

I131

Se utiliza para la medición de lodo 131, el factor de calibración está preajustado.

TL201

Se utiliza para la medición de Talio 201, el factor de calibración está preajustado.

GA67

Se utiliza para la medición de Galio 67, el factor de calibración está preajustado

TECLADO NUMÉRICO Y TECLA MANUAL

Se lo utiliza para el ingreso de los distintos ajustes requeridos y para la selección manual de los radioisótopos, cuya tabla se adjunta al final.



MODOS DE OPERACIÓN

Existen distintas formas de obtener una medición.

1. Selección automática de isótopos (solo para Tc99, I131, Tl201, Ga67)

Una vez colocada la muestra correspondiente a alguno de estos isótopos.

- I. Presionar la tecla correspondiente a la muestra
- II. Presionar la tecla **MEDIR**

2. Selección manual del isótopo

Una vez colocada la muestra en la cámara

- I. Presionar la tecla **PARAR/SELEC**.
- II. En la pantalla parpadeará el ítem ISO=#
- III. Mediante el teclado numérico ingresar el número correspondiente al isótopo (ver tabla adjunta)
- IV. Presionar la tecla **MEDIR**



OPCIONES DEL MENÚ

Tecla **MENÚ**, entra en el modo de los distintos ajustes del activímetro.

Teclas **ADELANTE** y **ATRÁS** permite navegar por las distintas opciones de ajustes.

Tecla **ACEPTAR**, permite entrar en el menú seleccionado o guarda los cambios realizados y salir.

Tecla **PARAR/SELEC**, se suspenden los cambios y se sale del menú seleccionado.

1- RELOJ

Puesta en fecha y hora del activímetro.

Mediante el teclado numérico ingresar;

 Día:
 01~31

 Mes:
 01~12

 Año:
 00~99

 Hora:
 00~23

 Minutos:
 00~59

Presionar **ACEPTAR** para guardar los cambios, poner en 0 el segundero y salir de esta opción del menú.

2- IMPRIMIR

Al seleccionar esta opción del menú, se pueden imprimir los resultados de las mediciones.

- Mediante las teclas ADELANTE, ATRÁS, 0 o 1 se cambia entre las opciones SI y NO.
- II. **ACEPTAR**, guarda los cambios y sale.
- III. PARAR/SELEC. o MENÚ, se sale sin guardar los cambios.

3- MONITOREO

Se utiliza para realizar un monitoreo automático de la actividad de una fuente, los resultados se muestran en la pantalla.

En el caso que el activímetro estuviera conectado a una computadora a través del cable serial (opcional), podría realizarse un registro de las mediciones obtenidas.



Una vez ingresado en este menú se puede seleccionar el tiempo entre mediciones:

Tiempo= 01~99 minutos

ACEPTAR, guarda los cambios y comienza el monitoreo.

El monitoreo se detiene al presionar PARA/SELEC.

4- FONDO

Muestra el fondo a restar (Tara) a las mediciones que se realicen.

La tecla **UNIDAD**, permite cambiar la unidad en la que se indica el fondo.

La tecla **0** (cero), pone el fondo a cero.

La tecla ACEPTAR, permite ingresar manualmente el valor del fondo.

La tecla PARAR/SELEC, sale del menú de fondo.

5- CALIBRACIÓN

Esta opción del menú permite realizar los ajustes de calibración de factores mediante dos modos:

- Calibración Factores: calibra el factor correspondiente al isótopo a través de la medición de una muestra patrón.
- II. **Ajuste Manua**l: Ingreso manual del factor de calibración.

Además, existen otras dos opciones:

- III. Impresión: Imprime la lista de factores
- IV. **Ajuste Fábrica**: Mediante el ingreso de una clave (que posee el fabricante) se pueden realizar ajustes al equipo

I. Calibración Factores

Al ingresar en esta opción del menú se puede calibrar el factor de un radioisótopo:

- a) Ingresar el tipo de isótopo, se puede realizar de distintas formas:
 - Selección automática: Utilizando las teclas para Tc99, I131, Tl201, Ga67.
 - Selección manual: Mediante la tecla PARAR/SELEC que permite seleccionar el isótopo por su número.

Mediante las teclas **ADELANTE** o **ATRÁS** se avanza en el número de isótopo.

Si se desea cancelar, presionar la tecla **MENÚ**.



- b) Presionar la Tecla **MEDIR**, para iniciar la calibración.
 - Pide el ingreso del valor patrón en mCi "Patrón: xxxx.xxx mCi".
 - Presionar ACEPTAR, comienza a medir con repetición.
 - Al finalizar muestra el nuevo factor y ajusta la medición según el nuevo factor.

II. Ajuste Manual

Al ingresar en esta opción del menú se puede editar el factor de un radioisótopo en forma manual.

- a) Ingresar el tipo de isótopo, se puede realizar de distintas formas:
 - Selección automática: Utilizando las teclas para Tc99, I131, Tl201, Ga67
 - Selección manual: Mediante la tecla PARAR/SELEC que permite seleccionar el isótopo por su número.

Mediante las teclas **ADELANTE** o **ATRÁS** que avanza en el número de isótopo.

Si se desea cancelar, presionar la tecla **MENÚ**.

b) Presionar la tecla **ACEPTAR**, que permite editar el factor entre 0 y 59999 No requiere presionar nuevamente la tecla **ACEPTAR** para que guarde los cambios.

III. Impresión

Imprime la lista de factores.

Durante la impresión la pantalla muestra la indicación "IMPRIMIENDO..."

IV. Ajuste Fábrica

Permite modificar determinados ítems, solo se puede acceder a esta opción mediante una clave.



TABLA DE FACTORES

En la memoria del equipo se encuentran predefinidos 32 factores para los isótopos más comunes y uno para el ingreso manual. Además existen otras 66 direcciones de memoria para ser utilizados por el usuario.

00 MANUAL 10000 01 TC99 10000 02 I131 10000 03 TL201 10000 04 GA67 10000 05 IN111 10000 06 I123 10000 07 I125 10000 08 C057 10000 09 C060 10000 10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 25 N13 10000 26 </th <th>Número</th> <th>Isótopo</th> <th>Factor*</th>	Número	Isótopo	Factor*
01 TC99 10000 02 I131 10000 03 TL201 10000 04 GA67 10000 05 IN111 10000 06 I123 10000 07 I125 10000 08 C057 10000 09 C060 10000 10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 <td></td> <td></td> <td></td>			
02 I131 10000 03 TL201 10000 04 GA67 10000 05 IN111 10000 06 I123 10000 07 I125 10000 08 C057 10000 09 C060 10000 10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27			
03 TL201 10000 04 GA67 10000 05 IN111 10000 06 I123 10000 07 I125 10000 08 C057 10000 09 C060 10000 10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28	-		
04 GA67 10000 05 IN111 10000 06 I123 10000 07 I125 10000 08 C057 10000 09 C060 10000 10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29	-		
05 IN111 10000 06 I123 10000 07 I125 10000 08 C057 10000 09 C060 10000 10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30		-	
06 I123 10000 07 I125 10000 08 C057 10000 09 C060 10000 10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000 <td></td> <td></td> <td></td>			
07 I125 10000 08 C057 10000 09 C060 10000 10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32			
08 C057 10000 09 C060 10000 10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000			
09 C060 10000 10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000			
10 CS137 10000 11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000			
11 CU61 10000 12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000			
12 CU64 10000 13 CU67 10000 14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	-		
13			
14 F18 10000 15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 19 IN115 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000			
15 Fe59 10000 16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 19 IN115 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	-		
16 Gd153 10000 17 I122 10000 18 I124 10000 19 IN115 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	= :		
17 I122 10000 18 I124 10000 19 IN115 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000			
18 I124 10000 19 IN115 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	-		
19 IN115 10000 20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	17	l122	10000
20 MN52 10000 21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	18		
21 Cr51 10000 22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	19	IN115	10000
22 Cs131 10000 23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	20	MN52	10000
23 H3 10000 24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	21	Cr51	10000
24 Mo99 10000 25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	22	Cs131	10000
25 N13 10000 26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	23	Н3	10000
26 O15 10000 27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	24	Mo99	10000
27 P32 10000 28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	25	N13	10000
28 P33 10000 29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	26	015	10000
29 Pb203 10000 30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	27	P32	10000
30 Ra223 10000 31 Ra226 10000 32 Re186 10000	28	P33	10000
31 Ra226 10000 32 Re186 10000	29	Pb203	10000
32 Re186 10000	30	Ra223	10000
32 Re186 10000	31	Ra226	10000
	32	Re186	10000
	33	Re188	10000

^{*}Nota: Factores por defecto de fábrica (sin calibrar)



ESPECIFICACIONES

- Alimentación externa de 220v (seguro con sello CE).
- Posibilidades de conexión a PC o impresora (cable opcional).
- Cámara de ionización presurizada con Argón.
- Unidad de comando separada de la cámara de ionización.
- 100 posiciones de memoria para la selección de isótopos:
 32 definidas en fábrica.
 66 libres para definir por el usuario.
- Función de Autoapagado.
- Linealidad en función de la actividad: +/- 10%
- Precisión: +/- 5%
 Exactitud: +/- 10%
 Fondo: < 10 μCi
- Rango de Energía: 25 Kev a 2 Mev
 Rango de Medición: 1 µCi a 1000 mCi
- Tiempo de respuesta a la medición:
 ≤ 2 seg. para actividades mayores a 300 μCi
- Rango de temperaturas 10°C a 35°C: Estabilidad mejor que el 2%

Normativa Aplicable: "Quality Control of Nuclear Medicine Instruments"

IAEA-TECDOC-602/S

El equipo se entrega con certificado de calibración CNEA.



GARANTÍA LIMITADA

ELEMENTOS DE LA GARANTÍA

La presente garantiza que todos los materiales y la mano de obra empleados en este producto estarán libres de defectos por un plazo de (1) año. Con las únicas limitaciones o exclusiones estipuladas a continuación.

PLAZO DE LA GARANTÍA

Esta garantía caduca y se anula en un año a partir de la fecha de compra del producto o en cualquier momento que el producto:

- Se dañe o no se mantenga de una forma razonable.
- Se modifique.
- Sea reparado por otra persona que no sea el garante para componer algún defecto o mal funcionamiento cubierto por esta garantía.
- Se use en forma indebida o para un propósito para el cual no fuere destinado de manera contraria a las instrucciones escritas.
- Esta garantía no es aplicable a ningún producto expuesto a elementos corrosivos, abuso, uso incorrecto o negligencia.

DECLARACIÓN DE RECURSOS

En cualquier momento en que el producto no cumpla con lo estipulado mientras está en vigor esta garantía el garante reparará el defecto y regresará el instrumento a su dueño, porte pagado, sin cargo por piezas de repuesto ni mano de obra.

NOTA: Aunque el producto sea reparado sin cargo bajo esta garantía, esta garantía no cubre ni tiene previsto el reembolso o pago por daños consecuentes o incidentes que pudiesen resultar del uso o de la falta de uso de este producto. La responsabilidad del fabricante a consecuencia del suministro de este instrumento, o de su uso, ya sea en garantía o de otra manera, no sobrepasará el costo de la reparación de los defectos que tenga el instrumento, y pasado el mencionado plazo de un año, queda nula dicha responsabilidad. Cualquier garantía implícita se limita al plazo de esta garantía escrita.



PROCEDIMIENTO PARA EL CUMPLIMIENTO DE LA GARANTÍA

En caso de que el producto no cumpla con esta garantía, por favor comuníquese con su distribuidor local.

NOTA: Antes de usar este instrumento el usuario tiene que determinar la idoneidad del producto para el propósito que le dará. El usuario contrae todo riesgo y responsabilidad involucrado con tal uso.

Ante problemas técnicos, contactarse con:

GAMMASYS S.R.L.
SIMBRÓN 4718 (C1417EVZ)
CIUDAD AUTÓNOMA DE BS. AS.



(+54) 11 4568 6216



info@gammasys.com.ar www.gammasys.com.ar



ÍNDICE

NOTA DE ADVERTENCIA
CALIBRADOR DE DOSIS (ACTIVÍMETRO)
COMPONENTES
DESCRIPCIÓN3
PANEL TRASERO3
INSTALACIÓN4
ENCENDIDO4
FUNDAMENTOS DEL MEDIDOR
GENERAL5
DEFINICIÓN5
TIPOS DE TRANSFORMACIONES
MEDICIÓN DE ACTIVIDAD6
RADIACIÓN ALFA (α) 6
RADIACIÓN BETA (β)
CAPTURA ELECTRÓNICA8
FOTÓN
RADIACIÓN X8
BREMSSTRAHLUNG9
RADIACIÓN GAMMA (γ) 9
INTERACCIÓN DE LOS FOTONES CON LA MATERIA9
PROCESO DE MEDICIÓN EN UNA CÁMARA DE IONIZACIÓN10
FUNCIONES DEL TECLADO
MODOS DE OPERACIÓN
OPCIONES DEL MENÚ
1-RELOJ
2-IMPRIMIR
3-MONITOREO
4- FONDO
5-CALIBRACIÓN
TABLA DE FACTORES
ESPECIFICACIONES
GARANTÍA LIMITADA 19

